



# SLM

## Misuratore/regolatore di portata per tenute



**Robusto e affidabile**  
**Per ottimizzare manutenzione delle tenute**  
**Pistone per pulizia tubo, incorporato**  
**Eccellente resistenza alla corrosione e alla temperatura**  
**Tutti i modelli predisposti per soglia di allarme**

### DESCRIZIONE

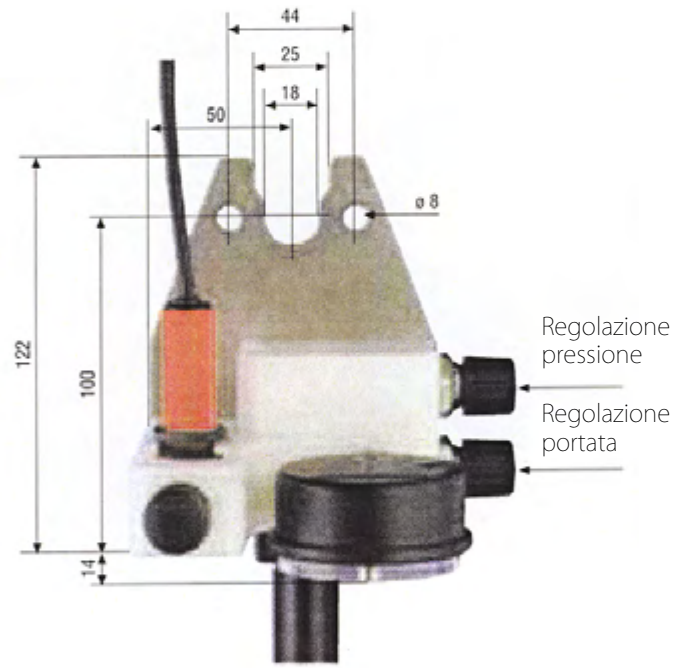
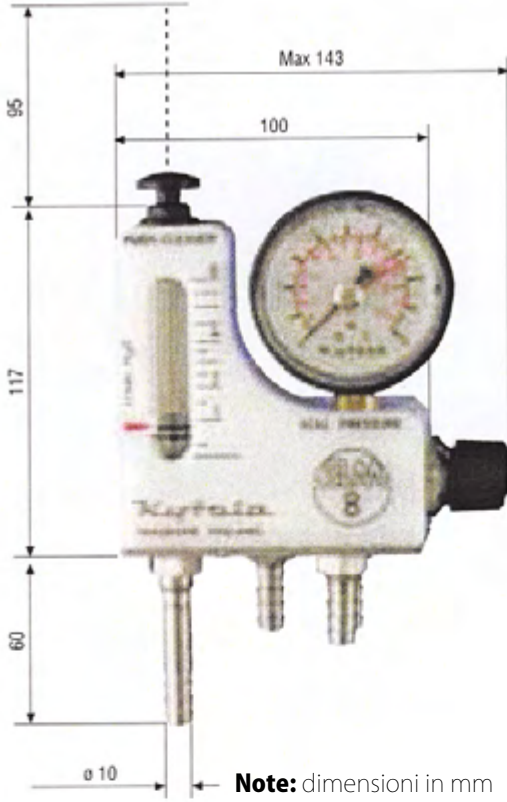
Un adeguato raffreddamento e lubrificazione sono essenziali per ogni tipo di tenuta. L'affidabilità di un'elevata tipologia di tenute su pompe, agitatori ecc. è assicurata da un flusso continuo di liquido che ha lo scopo di: raffreddare la tenuta, lubrificare la tenuta ed evitare la fuoriuscita del fluido di processo. Un adeguato monitoraggio del flusso e della pressione del fluido garantisce la prestazione della tenuta nel tempo. Spesso il flusso del liquido alla tenuta non viene monitorato. In alcuni casi viene installato un semplice indicatore di passaggio per indicare la presenza di un flusso senza fornire alcuna indicazione sulla effettiva portata. In queste condizioni il flusso regolato è, per ragioni di sicurezza, abitualmente elevato rispetto a quanto effettivamente necessario per la funzionalità della tenuta. Sulle tenute meccaniche dove l'acqua di raffreddamento entra nel processo, l'applicazione dell'SLM comporta un notevole risparmio energetico. L'ingresso dell'acqua comporta infatti un abbassamento della temperatura del fluido di processo che va compensata con un aumento del consumo di energia. Un'adeguato monitoraggio del liquido alle tenute comporta il buon utilizzo delle tenute stesse allungandone la vita e riducendo così i costi di manutenzione.

L'SLM è disponibile sia per tenute singole come per tenute doppie. Può essere equipaggiato di manometro per il monitoraggio della pressione alla tenuta è accessorato di una seconda valvola per regolare la pressione. E' possibile inoltre installare un sensore di allarme per una segnalazione remota della mancanza di liquido. L'installazione dell'SLM per monitorare e regolare il flusso di acqua alla tenuta comporta una sensibile riduzione dei consumi di acqua oltre che dei reflui scaricati.

Applicazioni tipiche: tenute meccaniche singole e doppie, applicazioni con flussaggio di acqua, purghe e misure di portata.



## DIMENSIONI



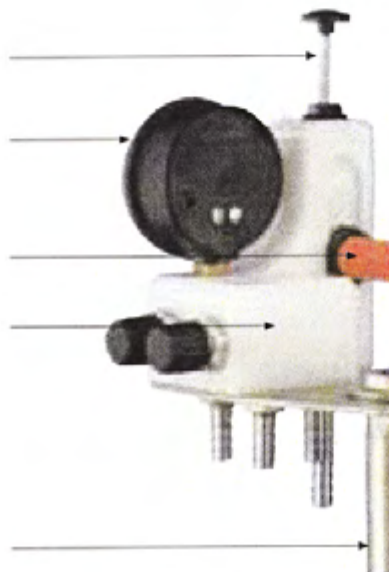
Pistone per pulizia tubo

Manometro

Sensore induttivo

Valvola di pressurizzazione per doppia tenuta meccanica

Supporto da pavimento





## MODELLO SLM

Modello SLM	Opzioni		
		<b>Portata</b>	<b>Campo regolazione per allarme</b>
0,4		0,025 - 0,4 l/mn	0,025 - 0,1 l/mn
1		0,05 - 1,0 l/mn	0,10 - 0,45 l/mn
3		0,1 - 3,0 l/mn	0,3 - 1,2 l/mn
8		0,5 - 8,0 l/mn	0,8 - 3,0 l/mn
13		1 - 13 l/mn	2,0 - 6,5 l/mn
15		1 - 15 usgph	1,6 - 7,1 usgph
50		2 - 50 usgph	4,8 - 19 usgph
2		0,1 - 2,0 usgph	0,2 - 0,8 usgph
35		0,25 - 3,5 usgph	0,5 - 1,7 usgph
	E	Manometro 0 - 25 bar	
	G	Manometro 0 - 10 bar	
	K	Corpo PVDF	
	M	Tubo di misura in PSU	
	P	Valvola di pressurizzazione (polisulfone)	
	S	Basamento	
	F	Sensore induttivo 10 - 55 VDC	
	A	Sensore induttivo 20 - 250 VAC	

## DATI TECNICI

<b>Corpo</b>	POM (opzionale PVDF, codice "K")		
<b>Tubo di misura</b>	Vetro borosilicato (opzionale PSU, codice "M")		
<b>Parti metalliche</b>	AISI 316, galleggiante AISI 329	Guarnizioni	Viton
<b>Max pressione</b>	20 Bar	Max temperatura	100°C
<b>Connettori</b>	Portagamma 10 mm		
<b>Peso</b>	1,2 Kg con manometro		

## ACCESSORI AOPZIONALI

<b>Vxxx-10</b>	Check valve con attacco "A" portagomme 10 mm/filettato - BSP or NPT 1/4", 3/8", 1/2" maschio
<b>LEKAxxx-10</b>	Portagomma 10 mm / filettato BSP or NPT 1/4", 3/8", 1/2" maschio
<b>ZTINELET10</b>	Tubo in gomma rinforzato da 10 mm e 1,5 m